

Istruzioni per l'uso

Caricatore per Batterie LiFePO₄

IT Istruzioni per l'uso

Le istruzioni per l'uso sono disponibili in diverse lingue all'indirizzo www.mascot.no/downloads/usermanuals



Bruksanvisning
Käyttöohjeet
Bedienungsanleitung
Mode d'emploi
Manual de instrucciones
Istruzioni per l'uso



MASCOT ELECTRONICS AS
Casella Postale 177, N-1601 Fredrikstad, NORVEGIA
Telefono: +47 69 36 43 00 • Telefax: +47 69 36 43 01
E-mail: sales@mascot.no • Web: www.mascot.no



IMPORTANTI NORME DI SICUREZZA!



PER RIDURRE IL RISCHIO DI INCENDI E FOLGORAZIONE:

LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO.

SEGUIRE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI DURANTE

L'USO. CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI PER RIFERIMENTI FUTURI.



AVVERTENZA! ALIMENTAZIONE BIPOLARE / FASE E NEUTRO!



Questo prodotto è destinato al solo utilizzo interno. (Non si applica ai prodotti contrassegnati con "IP67")

IP41 IP4X IP44  **IP67**

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP41" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm e contro gli effetti della caduta verticale di gocce d'acqua, secondo la normativa EN/IEC 60529.

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP4X"/"IP40" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm.

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP44" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm e contro gli effetti di acqua spruzzata contro l'involucro proveniente da qualsiasi direzione, secondo la normativa EN/IEC 60529.

La versione di questo prodotto contrassegnata da un simbolo con due gocce d'acqua e/o "IP67", potrebbe essere disponibile. Questa versione è

realizzata con materiale morbido modellabile ed è resistente alla polvere e protetta dagli effetti di una breve immersione in acqua secondo la normativa EN/IEC 60529, ma non deve essere immersa in acqua per lunghi periodi di tempo.



I prodotti contrassegnati dal "simbolo del doppio quadrato concentrico" sono costruiti con un doppio isolamento (isolamento classe II). I prodotti privi di questo simbolo sono di classe I (utilizzano il collegamento a terra come protezione).

ATTENZIONE: Per evitare il rischio di folgorazione, i prodotti di classe I devono essere esclusivamente connessi ad una alimentazione con conduttore di protezione (potenziale di terra).



Alla fine del proprio ciclo di vita, le attrezzature elettriche ed elettroniche, ed i loro accessori, non devono essere gettati nei rifiuti municipali, ma devono essere smaltiti separatamente, mediante apposita raccolta, trattamento, recupero/riciclo e smaltimento ecologico. Questo vale anche per qualunque parte o accessorio che pone rischi dal punto di vista biologico. Se in dubbio, contattare le autorità locali per determinare il metodo di smaltimento appropriato.

Per le specifiche tecniche del vostro prodotto: Consultare le tabelle, l'etichetta sul prodotto o il sito www.mascot.no

Avvertenze prima dell'uso

- Questo prodotto è destinato al caricamento di batterie o accessori elettrici alimentati da batterie (NiCd/NiMH, Piombo-Acido, Li-Ion o batterie LiFePO₄) o ad essere utilizzato come fonte di alimentazione per un accessorio elettrico. Leggere le etichette per determinare il tipo di prodotto in proprio possesso e leggere le relative istruzioni e specifiche tecniche incluse in questo manuale.
- Questo prodotto può essere utilizzato da operatori non esperti, a condizione che vengano rispettate le presenti istruzioni.
- Operatori non esperti possono contattare il fornitore o il produttore per ricevere assistenza, se necessario, per il montaggio, l'utilizzo o la manutenzione di questo prodotto, e per notificare di eventi o operazioni inaspettate.
- Questo apparecchio può essere usato dai bambini di età superiore a 8 anni e da persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte o con scarsa esperienza e conoscenza, a condizione che siano supervisionate o istruite in merito all'uso dell'apparecchio in modo sicuro e possano comprendere i pericoli correlati. Non permettere ai bambini piccoli di maneggiare questo prodotto senza una supervisione perché i cavi potrebbero rappresentare un rischio di strangolamento e le parti più piccole potrebbero essere inalate o deglutite.
- Gli animali non devono venire a contatto con il prodotto. Alcuni animali sono soliti causare danni ai cavi, il che può comportare potenziali rischi di folgorazione ed elevate temperature. Inoltre, cavi e piccole parti possono rappresentare un pericolo di strangolamento per l'animale.
- Se il prodotto è munito di un cavo di alimentazione, controllare che il cavo non sia danneggiato. Qualora il cavo fosse danneggiato, non utilizzare il prodotto fino alla sostituzione del cavo. La sostituzione deve essere attuata da personale qualificato.
- La presa di alimentazione di rete deve essere sempre accessibile per facilitare l'immediata rimozione dell'alimentazione del prodotto qualora si verificassero rischi di errori operativi durante l'utilizzo. Se il prodotto ha un cavo di alimentazione scollegabile, utilizzare il connettore dell'apparecchio come dispositivo di interruzione dell'alimentazione.
- L' "accensione" del prodotto avviene mediante collegamento ad una presa di corrente, e lo scollegamento dalla suddetta presa ne provoca lo "spegnimento".
- Il prodotto può essere collegato ad una presa di corrente con alimentazione derivata da sistema IT.
- Per l'utilizzo negli U.S.A.:
 - Prima del collegamento, assicurarsi di utilizzare prese da 125V 15A.
 - Utilizzare un cavo di alimentazione conforme allo standard UL817 (prese di tipo NEMA 1-15, cavo di tipo SJT o SVT).
- Per l'utilizzo al di fuori degli U.S.A.: Utilizzare un cavo di alimentazione conforme agli specifici requisiti del paese.
- Il tempo di alimentazione del prodotto fino alla sua piena funzionalità può superare i 15 secondi.
- Se durante l'utilizzo dovesse verificarsi un errore o un cambiamento inaspettato nel funzionamento del prodotto, scollegare immediatamente il prodotto dalla presa di corrente disconnettendo il cavo di alimentazione dalla presa, e contattare il fornitore.
- Se non in uso, ricordare di scollegare il prodotto dalla presa. Questo riduce i rischi, l'impatto ambientale e i costi dell'elettricità.
- Per evitare il surriscaldamento assicurarsi di lasciare abbastanza spazio per far circolare l'aria intorno al prodotto, quando in funzione. Non coprire.
- Nonostante il prodotto sia conforme ai relativi standard di sicurezza, non dovrebbe comunque entrare in contatto prolungato con la pelle umana in quanto alcune persone potrebbero subire irritazioni o ferite a causa del contatto con temperature moderate e/o materiali in plastica.

potrebbero subire irritazioni o ferite a causa del contatto con temperature moderate e/o materiali in plastica.

- Prima di utilizzare questo prodotto con accessori o apparecchiature interconnesse, leggere attentamente le relative istruzioni per l'uso.
- Se il prodotto è provvisto di spine di uscita interscambiabili, fare riferimento ad una pagina separata per il loro assemblaggio.
- I cavi in uscita provvisti di spine modulari (simili ad un connettore telefonico) non devono mai essere collegati alle prese per il telefono.
- I prodotti con un involucro di plastica saldata non sono riparabili. Contattare il fornitore per i pezzi di ricambio.
- Questo prodotto contiene voltaggi pericolosi ed al suo interno non vi sono parti sostituibili dall'utente. Non tentare di rimuovere il rivestimento.
- **ATTENZIONE:** Non è possibile modificare in alcun modo questo apparecchio. Qualunque riparazione o manutenzione deve essere effettuata da personale qualificato che potrebbe avvalersi dell'assistenza del produttore o del suo agente.
- I prodotti specificatamente in possesso di protezione automatica della polarità devono essere spenti se si collega una batteria di polarità inversa. La protezione verrà ristabilita automaticamente una volta che la connessione sarà effettuata con polarità corretta.
- Nei caricatori muniti di fusibile sostituibile come protezione della polarità, il fusibile deve essere sostituito qualora la batteria sia stata collegata con polarità inversa. Per la sostituzione utilizzare fusibili dello stesso tipo e classe.
- Se il prodotto è conforme alla normativa per le attrezzature elettriche mediche (IEC60601-1), soddisfa alcuni requisiti per l'attrezzatura elettrica medica e può essere utilizzato in ambienti ospedalieri e simili.

- Il caricatore non va utilizzato in prossimità di gas anestetici infiammabili.
- Se il prodotto reca l'etichetta IEC60601-1-11, soddisfa i requisiti dell'apparecchiatura elettromedicale utilizzata in ambito domiciliare, e può quindi essere utilizzato nelle apparecchiature adoperate nell'assistenza sanitaria domiciliare.

NOTA BENE: I prodotti che si avvalgono del collegamento a terra come sistema di protezione (classe I) non possono essere utilizzati in ambienti di assistenza sanitaria domiciliare a meno che non siano collegati permanentemente all'impianto elettrico dell'edificio: l'installazione deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato, seguendo le seguenti istruzioni:

- il conduttore di protezione deve essere di sezione minima pari a 0,75 mm².
- Collegare il conduttore di protezione all'impianto di terra.
- Verificare che il terminale del conduttore di protezione in uso sia collegato all'impianto di terra.
- Verificare che l'impianto di terra sia integro.

- Il prodotto converte la tensione di alimentazione principale in una tensione minima di sicurezza. L'uscita dei prodotti dotati di isolamento 2MOPP (i nomi dei modelli sono seguiti da "P") può essere trattata come parte applicata di tipo B o BF secondo la norma EN/IEC 60601-1 e può entrare in contatto fisico con il paziente. L'alloggiamento del prodotto non deve assolutamente entrare in contatto con il paziente.
- Il prodotto deve essere utilizzato in un ambiente dalla temperatura compresa tra i +5 e i +40°C, umidità tra il 15 e il 93 % RH, e pressione atmosferica 70 - 106 kPa (700 - 1060 hPa). Se il prodotto è stato stoccato o trasportato recentemente in condizioni diverse da questo intervallo attendere 30 minuti prima dell'utilizzo.
- La vita utile prevista per questo prodotto e i relativi accessori è di tre (3) anni, se utilizzato secondo le istruzioni. Tuttavia si applicano i termini di garanzia indicati nel documento "CONDIZIONI

DI VENDITA E CONSEGNA PER MASCOT AS”
(disponibili al sito www.mascot.com).

- Parametri ambientali durante il trasporto e lo stoccaggio tra utilizzi: intervallo di temperatura da -25 a +85 °C, umidità 15 - 93% RH NC, e pressione atmosferica 70 - 106 kPa (700 - 1060 hPa).
- Se conservato per lunghi periodi di tempo, i parametri ambientali dovrebbero essere mantenuti come segue: intervallo di temperatura da +5 a +35°C, umidità da 10 a 75% RH NC, e pressione atmosferica tra 70 e 106 kPa (700 - 1060 hPa), per poter garantire la durata di conservazione prevista.
- La durata di conservazione prevista di questo prodotto è di un (1) anno, se conservato secondo le istruzioni.
- Il prodotto soddisfa i requisiti di compatibilità elettromagnetica per attrezzature elettriche mediche e può quindi essere utilizzato in ambienti residenziali, commerciali e per l'industria leggera, tuttavia ogni prodotto elettrico può comportare rischi di interferenze elettromagnetiche, o di altro tipo, tra il prodotto ed altre apparecchiature. Se si sospettano interferenze, scollegare il prodotto dall'impianto elettrico e consultare un tecnico qualificato, il vostro fornitore o il produttore.
- Non sono necessarie speciali procedure di manutenzione, ma se il prodotto viene in contatto con polvere o sporcizia, pulirlo con un panno asciutto quando scollegato dall'impianto elettrico. Non è necessaria manutenzione di altro tipo.
- Se il prodotto è munito di una custodia in plastica, evitare il contatto con oli, grasso e solventi, poiché la maggior parte delle plastiche possono essere danneggiate da prodotti chimici di questo tipo. Inoltre, assicurarsi di posizionare, operare e conservare i prodotti lontano da raggi ultravioletti e dalla luce diretta del sole.
- Posizionare, operare e conservare il prodotto in condizioni ambientali ottimali in relazione a campi magnetici, campi elettromagnetici, scariche elettrostatiche, pressione o variazioni di pressione, accelerazione, ecc.
- Se il prodotto è utilizzato con o installato in un veicolo, può essere utilizzato solo quando il veicolo è fermo.
- Durante l'utilizzo, posizionare il prodotto in modo che l'etichetta sia ben visibile, a 40 cm dall'operatore.
- Spegnere il prodotto e lasciare raffreddare l'alloggiamento prima di spostarlo in un luogo diverso.

Precauzioni da seguire prima di caricare batterie LiFePO₄

- I caricatori per batterie LiFePO₄ sono progettati per caricare esclusivamente batterie LiFePO₄ (LFP). Assicurarsi di avere il corretto caricatore per la chimica e numero di celle nella serie. Se non siete a conoscenza del numero di celle di serie nel pacco batteria, potete calcolarlo dividendo la tensione indicata per 3,2VDC per LiFePO₄ (ad esempio, una batteria LFP da 12,8VDC contiene 4 celle LiFePO₄). Assicuratevi che la tensione di carica indicata

sul caricatore corrisponda al numero delle celle di serie della batteria moltiplicate per 3,65VDC (ad esempio, una batteria a 4 celle LFP viene tipicamente caricata utilizzando 14,6VDC).

NOTA BENE: Le tensioni sopra indicate sono nominali e possono variare a seconda del tipo e marca di batteria. Se in dubbio, consultare le specifiche tecniche della batteria in vostro possesso.

- Assicurarsi che le batterie possano sostenere la corrente massima di carica indicata sul caricatore.
 - Assicurarsi che le batterie possano sostenere le condizioni ambientali presenti durante la carica.
 - Mai tentare di caricare batterie che non sono ricaricabili.
 - Consigliamo di collegare il caricatore all'impianto elettrico prima di collegarlo alla batteria. Questo ridurrà le scintille che possono svilupparsi a causa della differenza di potenziale tra i terminali del caricatore e quelli della batteria.
- Nota bene! Assicurarsi che i terminali del caricatore non siano cortocircuitati e che la polarità sia corretta.
- Assicurarsi che le batterie siano collegate con la polarità corretta. il collegamento a polarità inversa può, in alcuni caricatori (consultate le specifiche tecniche dello stesso) causare guasti ai fusibili, rendendo necessarie sostituzioni o rendendo il caricatore inutilizzabile.
 - Il ciclo di carica inizia quando il caricatore viene collegato all'impianto elettrico.
 - Se il caricatore viene scollegato dall'impianto elettrico durante il ciclo di carica, esso inizierà un nuovo ciclo non appena verrà ricollegato all'impianto.
 - La capacità minima e massima di batteria per ciascuno specifico caricatore varia da batteria a batteria. Si prega di seguire i dati tecnici e le raccomandazioni del produttore della batteria. Nelle nostre tabelle utilizziamo la tipica 2C come corrente di carica massima per le celle LiFePO. 2C significa che la corrente di carica per una batteria 1Ah deve essere massimo 2A. Quindi, la raccomandazione per la capacità minima tipica è 1Ah per un caricatore da 2A. Per la capacità massima della batteria abbiamo utilizzato C/40 per i caricatori con timer (e/o uC) e 100 volte i livelli attuali di rilevamento per i caricatori che utilizzano esclusivamente questo metodo di disconnessione. Per un caricatore a 2A con livelli di rilevamento di corrente 0,2A, la capacità massima consigliata è di $100 \times 0,2A = 20Ah$. Queste sono comunque raccomandazioni tipiche. Si prega di consultare le raccomandazioni e i dati tecnici forniti dal produttore della batteria.

Spiegazione del ciclo di carica delle batterie LiFePO₄

(Consultare le tabelle per i metodi di carica di ciascun modello di caricatore)

Metodo di carica A

FASE 1 - CARICA RAPIDA

Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico.

Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. Questa fase consente di caricare rapidamente la vostra batteria fino al raggiungimento di circa l'80 - 95% della sua capacità.



FASE 2 - CARICA A FONDO

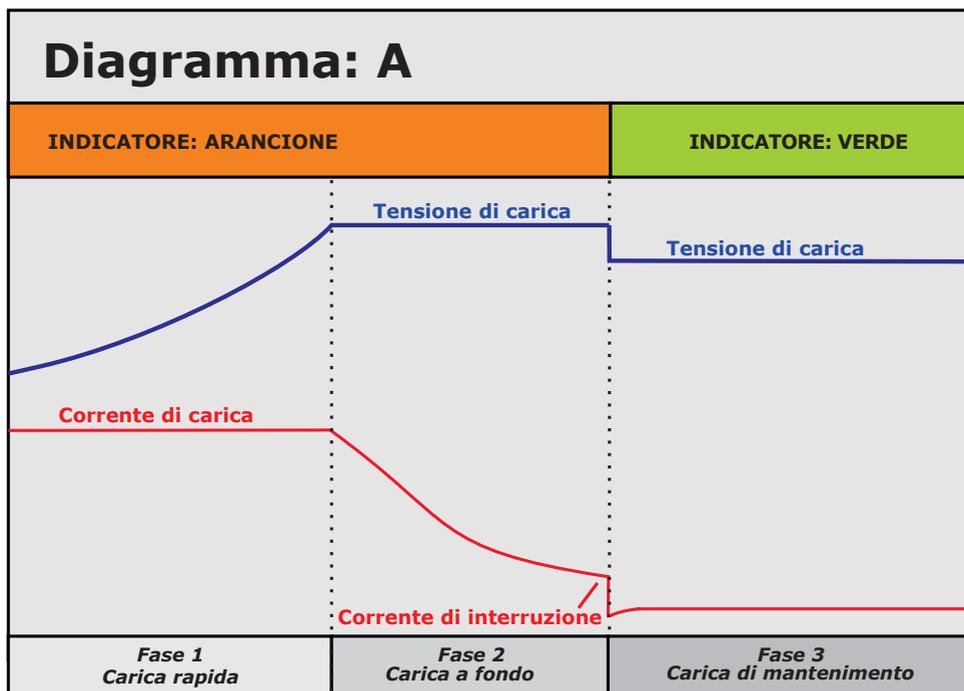
Il caricatore è in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente fino a che questa non scende sotto il livello di termine di caricamento (indicato sul caricatore stesso). L'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.



FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica.

La tensione di carica è a livello di mantenimento e il caricatore può rimanere collegato alla batteria. Il caricatore tornerà alla Fase 1 se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto alla corrente di interruzione darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



Metodo di carica B

FASE 1 - CARICA RAPIDA

Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico.

Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. Questa fase consente di caricare rapidamente la vostra batteria fino a che la tensione della batteria non abbia raggiunto un livello prestabilito.



FASE 2 - CARICA A FONDO

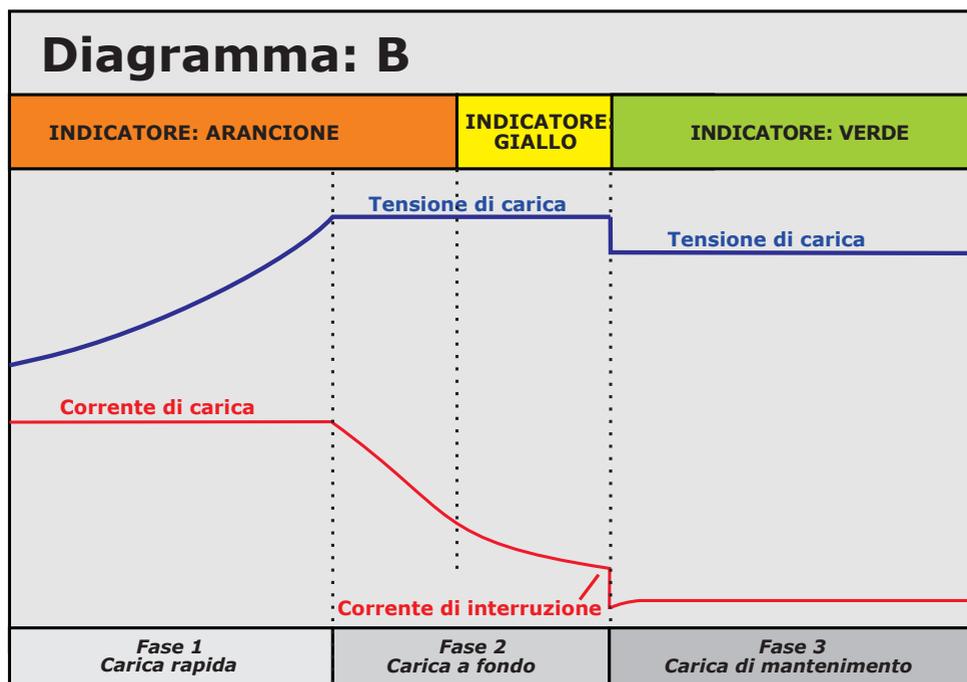
Quando la tensione della batteria raggiunge un certo livello prestabilito, il caricatore entra in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente fino a che questa non scende sotto il livello di termine di caricamento (indicato sul caricatore stesso). L'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. Quando la batteria raggiunge in genere il 90-95% della sua piena capacità, la corrente di carica è scesa al di sotto di un livello prestabilito e l'indicatore LED sul caricatore diventa GIALLO, ad indicare che la batteria è quasi completamente carica e pronta per l'uso. La carica a tensione costante continua e la batteria raggiunge la sua piena capacità al termine di questa fase.



FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica.

La tensione di carica è a livello di mantenimento e il caricatore può rimanere collegato alla batteria. Il caricatore tornerà alla Fase 1 se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto alla corrente di interruzione darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



Metodo di carica C

FASE 1 - CARICA RAPIDA

Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico.

Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE (o ROSSO 9640). Questa fase consente di caricare rapidamente la vostra batteria fino al raggiungimento di circa l'80 - 95% della sua capacità.



FASE 2 - CARICA CON TIMER

Il caricatore è in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente.

L'indicatore LED sul caricatore è GIALLO. Il caricatore è ora in modalità timer, indicata dal LED GIALLO, e rimarrà in tale modalità fino al termine dell'intervallo di tempo. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.

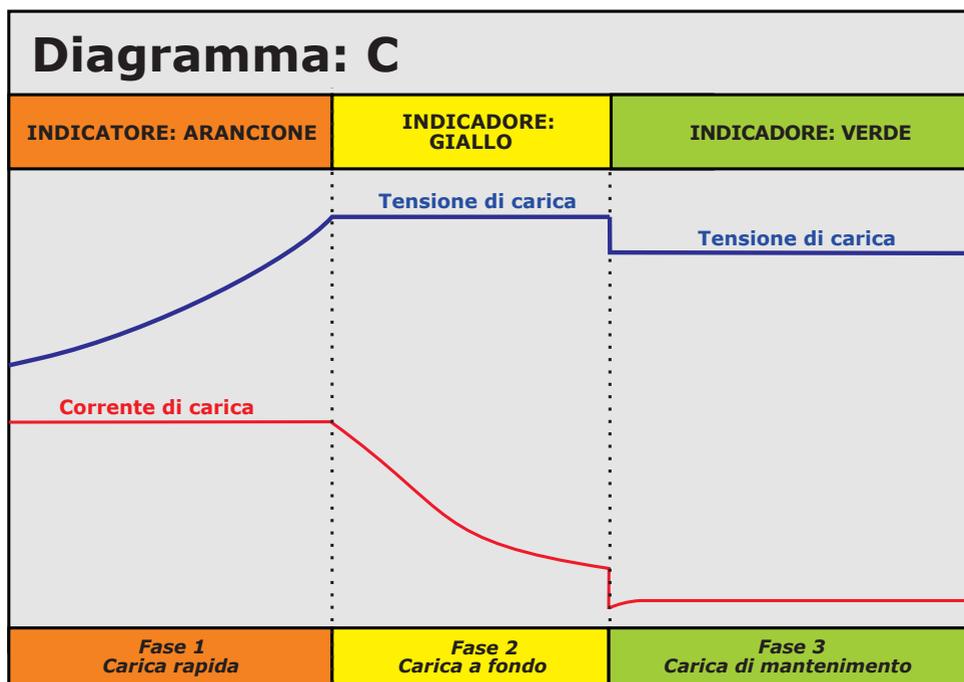


FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica.

Per le batterie Li-Ion la corrente di carica è zero e la batteria è stata caricata al massimo della capacità.

La tensione di carica è a livello di mantenimento e il caricatore può rimanere collegato alla batteria. Il caricatore tornerà alla Fase 1 se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto al livello di corrente costante nella Fase 1 darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



Carica: metodo D

PASSO 1 – CARICA BOOST

Indicatore LED: GIALLO

Il caricabatteria è in modalità a corrente costante (CC) e carica con la massima corrente finché la tensione della batteria raggiunge il livello Top-Up.



PASSO 2 – CARICA TOP-UP

Il caricabatteria è in modalità a tensione costante. L'indicatore LED LAMPEGGIA CON LUCE GIALLA durante la carica Top-Up. Il caricabatteria resta in questa modalità finché la corrente di carica diminuisce fino al livello terminale di ricarica o al termine del tempo di Top-Up. Alla fine di questa fase la batteria sarà completamente carica



PASSO 3 – CARICA FLUTTUANTE

L'indicatore LED sul caricabatteria è VERDE e la batteria è completamente carica.

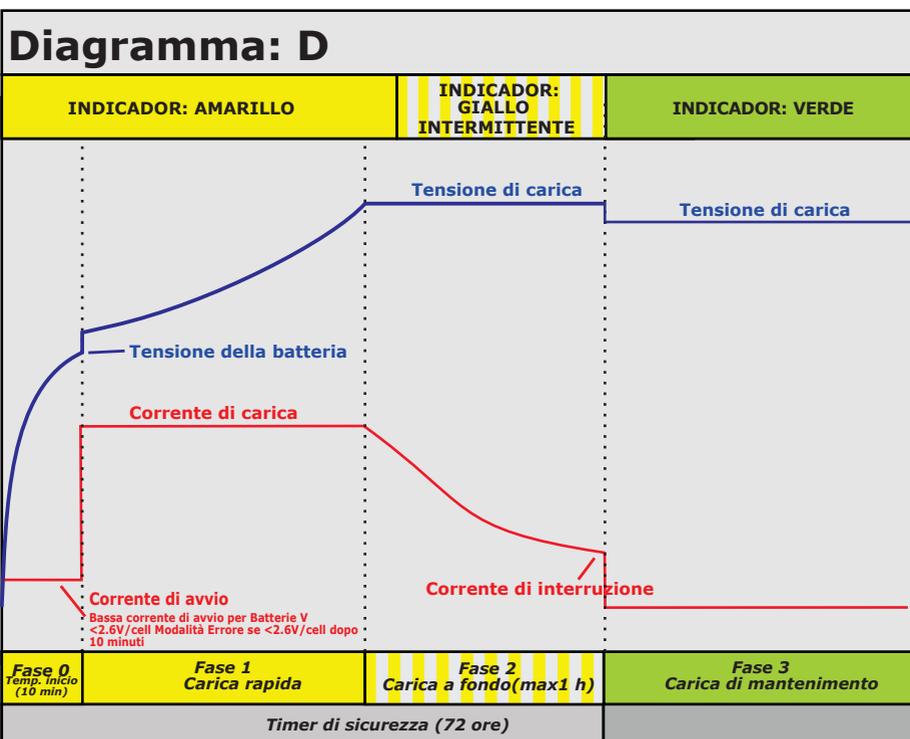
Il caricabatteria è in modalità fluttuante. La tensione di carica è al livello fluttuante e il caricabatteria resta collegato alla batteria.

Il caricabatteria ritornerà alla carica boost se la batteria è utilizzata.

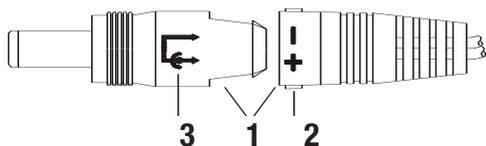


INDICAZIONI DI BATTERIA NON COLLEGATA

Una batteria non collegata è segnalata di LUCE VERDE LAMPEGGIANTE

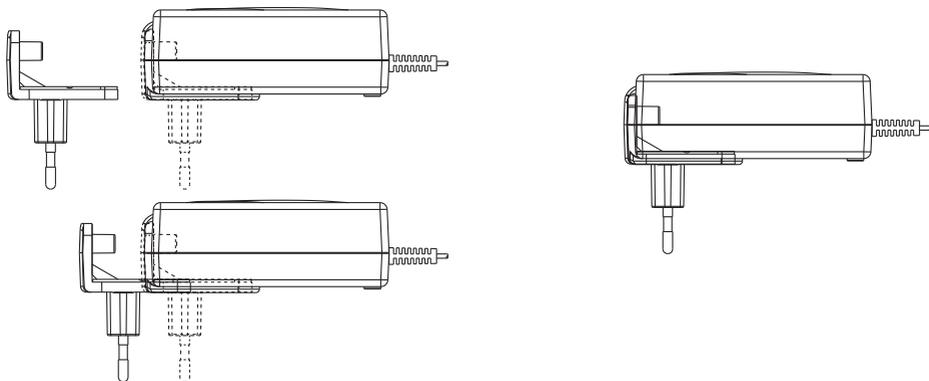


Come collegare i connettori CC intercambiabili



1. Per garantire la corretta polarità di connessione, entrambe le estremità dotate di connettore sono contrassegnate chiaramente.
2. Quando connesso, anche il connettore femmina è contrassegnato su ciascun lato.
3. Indica la polarità all'interno della presa.

Come collegare prese AC intercambiabili



Sono disponibili le seguenti prese AC intercambiabili:

Tipo 018110 - "EURO"	250V 2.5A (EN50075/IEC83 C5 II)
Tipo 018111 - "US"	125V 2.5A (NEMA 1-15 / CSA-C22.2 No.42)
Tipo 018112 - "UK"	250V 13A (BS 1363)
Tipo 018114 - "AUS"	250V 10A (AS/NZS 3112)

Il cavo di alimentazione è disponibile su richiesta, se si desidera che il prodotto sia "DeskTop"

Compatibilità elettromagnetica

La norma EN60601-1-2 è stata implementata al fine di rispettare i requisiti EMC (compatibilità elettromagnetica) e prevenire situazioni di pericolo con l'apparecchio. Tale norma definisce i livelli di immunità alle interferenze elettromagnetiche e i livelli massimi di emissione elettromagnetica per i dispositivi medici. I dispositivi medici prodotti da Mascot sono stati sottoposti a test e sono conformi ai requisiti della norma

IEC/EN 60601-1-2, 3a e 4a edizione. Tuttavia può essere opportuno osservare speciali precauzioni:

I prodotti Mascot sono idonei per l'uso in ambiente domestico, residenziale, amministrativo e ospedaliero, ad eccezione di specifici contesti in cui le interferenze EM sono particolarmente elevate, come in prossimità di strumenti chirurgici ad alta frequenza o sistemi per risonanza magnetica.

Se utilizzato secondo le specifiche l'utente può attendersi delle prestazioni normali da parte dell'apparecchio, sia che si tratti di alimentari dispositivi elettromedicali o caricare le relative batterie.

ATTENZIONE: l'uso di questo apparecchio in prossimità o impilato sopra altri apparecchi deve essere evitato in quanto può provocare malfunzionamenti. Qualora ciò fosse necessario sarà opportuno tenere sotto controllo questo e gli altri apparecchi per verificarne il corretto funzionamento.

ATTENZIONE: L'uso di accessori, trasduttori e cavi diversi da quelli forniti dal produttore può causare un aumento delle emissioni elettromagnetiche o una riduzione dell'immunità elettromagnetica di questo apparecchio, con conseguente malfunzionamento.

ATTENZIONE: i dispositivi portatili per comunicazione RF non devono essere usati a una distanza inferiore a 30 cm (12 pollici) da qualsiasi componente della sorgente di alimentazione o del carica-batterie, inclusi i cavi. In caso contrario le prestazioni dell'apparecchio potrebbero peggiorare.

Guida e dichiarazione del produttore

I prodotti Mascot sono destinati all'uso nell'ambiente elettromagnetico specificato di seguito. Il cliente o utente deve accertarsi che l'uso avvenga in tale ambiente.

Test / Standard	Livello di conformità	Guida
Emissione:		
Emissione RF, CISPR 11	Gruppo 1, classe B	Adatto per l'uso in tutte le strutture, incluse le residenze domestiche e le strutture collegate direttamente alla rete pubblica a bassa tensione che rifornisce gli edifici a destinazione residenziale. Le emissioni RF non dovrebbero causare alcuna interferenza nelle apparecchiature elettroniche vicine. Tuttavia è opportuno mantenere una distanza di sicurezza di 30 cm.
Emissioni armoniche, IEC 61000-3-2	-	
Oscillazioni di tensione / emissioni di flicker IEC 61000-3-3	-	

Test / Standard	Livello di conformità	Guida
Häiriönsieto:		
Scarica elettrostatica (ESD), IEC 61000-4-2	± 8 kV a contatto ± 15 kV in aria	Mentre l'apparecchio è soggetto al fenomeno può verificarsi una perdita temporanea della funzione. Il prodotto dovrebbe ritornare al normale funzionamento.
Transiente elettrostatico / burst veloce IEC 61000-4-4	± 2 kV per linee AC ± 1 kV per linee in uscita	
Picco, IEC 61000-4-5	± 1 kV da linea a linea ± 2 kV da linea a terra (se pertinente)	
Cadute di tensione, brevi interruzioni e variazioni di tensione nelle linee elettriche di alimentazione, IEC 61000-4-11	<5% UT (0,5 cicli) 40% UT (5 cicli) 70% UT (25 cicli) <5% UT per 5 s UT = tensione ingresso AC prima del test.	
Campo magnetico a frequenza di potenza IEC 61000-4-8	3 A/m (50/60 Hz)	Non pertinente per gli apparecchi non sensibili ai campi magnetici.
RF condotta, IEC 61000-4-6	3 Vrms da 150 kHz a 80 MHz	Mentre l'apparecchio è soggetto al fenomeno può verificarsi una perdita temporanea della funzione. Il prodotto dovrebbe ritornare al normale funzionamento.
RF irradiata, IEC 61000-4-3	3V/m per l'ambiente sanitario professionale. 10 V/m per l'ambiente sanitario domestico. da 80 MHz a 2,7 GHz	

Queste linee guida possono non essere valide in tutte le situazioni.

La propagazione elettromagnetica è influenzata dall'assorbimento e la riflessione da parte di strutture, oggetti e campi di forza di trasmettitori fissi, come le stazioni base per radiotelefoni (cellulari/cordless) e radiomobili, radioamatori, trasmissioni radio AM e FM, trasmissioni TV, che non possono essere previste teoricamente con precisione.

Per valutare l'ambiente elettromagnetico dovuto a trasmettitori RF fissi può essere necessario eseguire un sondaggio EM sul campo. Se il campo di forza misurato sul posto supera il livello di conformità RF pertinente, il prodotto Mascot dovrà essere tenuto sotto controllo per verificarne il normale funzionamento. In caso di anomalie possono rendersi necessarie ulteriori misure come il riorientamento o la rilocalizzazione del prodotto.

Diagramma di carica A

	Input voltage	Charge LED indicator	1 cell (3.2V)	2 cell (6.4V)	3 cell (9.6V)	4 cell (12.8V)	5 cell (16V)
2240(P) 2241(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	1.3A < 3.65V 3.65V > 100mA 3.5V < 100mA 0.65Ah – 10Ah	1.3A < 7.3V 7.3V > 100mA 7V < 100mA 0.65Ah – 10Ah	1.3A < 10.95V 10.95V > 100mA 10.45V < 100mA 0.65Ah – 10Ah	0.9A < 14.6V 14.6V > 100mA 14V < 100mA 0.45Ah – 10Ah	0.88A < 18.25V 18.25V > 100mA 17.45V < 100mA 0.44Ah – 10Ah

	Input voltage	Charge LED indicator	6 cell (19.2V)	7 cell (22.4V)	8 cell (25.6V)	9 cell (28.8V)	10 cell (32V)
2240(P) 2241(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	0.73A < 21.9V 21.9V > 100mA 2.1V < 100mA 0.36Ah – 10Ah	0.64A < 25.55V 25.55V > 100mA 24.5V < 100mA 0.32Ah – 10Ah	0.56A < 29.2V 29.2V > 100mA 28V < 100mA 0.28Ah – 10Ah	0.5A < 32.85V 32.85V > 100mA 31.5V < 100mA 0.25Ah – 10Ah	0.45A < 36.5V 36.5V > 100mA 35V < 100mA 0.23Ah – 10Ah

	Input voltage	Charge LED indicator	11 cell (35.2V)	12 cell (38.4V)	13 cell (41.6V)	14 cell (44.8V)	15 cell (48V)	16 cell (51.2V)
2240(P) 2241(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	0.4A < 40.15V 40.15V > 100mA 38.45V < 100mA 0.2Ah – 10Ah	0.37A < 43.8V 43.8V > 100mA 42V < 100mA 0.19Ah – 10Ah	0.34A < 47.45V 47.45V > 100mA 45.5V < 100mA 0.17Ah – 10Ah	0.32A < 51.1V 51.1V > 100mA 49V < 100mA 0.16Ah – 10Ah	0.3A < 54.75V 54.75V > 100mA 52.56V < 100mA 0.15Ah – 10Ah	0.28A < 58.4V 58.4V > 100mA 56V < 100mA 0.14Ah – 10Ah

Diagramma di carica B

	Input voltage	Charge LED indicator	1 cell (3.2V)	2 cell (6.4V)	3 cell (9.6V)	4 cell (12.8V)	5 cell (16V)
2541(P) 2542(P)	100-240Vac 50-60Hz (20-60Vdc)	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	2.7A < 3.65V 3.65V > 1.15A 3.65V < 1.15A 3.5V < 100mA 1.35Ah – 10Ah	2.7A < 7.3V 7.3V > 1.15A 7.3V < 1.15A 7.0V < 100mA 1.35Ah – 10Ah	2.3A < 11.0V 11.0V > 1.0A 11.0V < 1.0A 10.5V < 100mA 1.15Ah – 10Ah	2.0A < 14.6V 14.6V > 0.85A 14.6V < 0.85A 14.0V < 100mA 1Ah – 10Ah	1.6A < 18.3V 18.3V > 0.7A 18.3V < 0.7A 17.5V < 100mA 0.8Ah – 10Ah
2440(P) 2441(P) 2442(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	4.5A < 3.65V 3.65V > 1.8A 3.65V < 1.8A 3.5V < 300mA 2.25Ah – 30Ah	4.5A < 7.3V 7.3V > 1.8A 7.3V < 1.8A 3.5V < 300mA 2.25Ah – 30Ah	4.5A < 11.0V 11.0V > 1.8A 11.0V < 1.8A 10.5V < 300mA 2.25Ah – 30Ah	4A < 14.6V 14.6V > 1.6A 14.6V < 1.6A 14.0V < 300mA 2Ah – 30Ah	3.9A < 18.3V 18.3V > 1.6A 18.3V < 1.6A 17.5V < 300mA 1.95Ah – 30Ah
2840(P) 2841(P) 2842(P)	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	8.5A < 3.65V 3.65V > 3.8A 3.65V < 3.8A 3.5V < 300mA 4.25Ah – 30Ah	8.5A < 7.3V 7.3V > 3.5A 7.3V < 3.5A 7V < 300mA 4.25Ah – 30Ah	8.5A < 10.95V 10.95V > 3.1A 10.95V < 3.1A 10.45V < 300mA 4.25Ah – 30Ah	7A < 14.6V 14.6V > 2.7A 14.6V < 2.7A 14.0V < 300mA 3.5Ah – 30Ah	5.5A < 18.3V 18.25V > 1.9A 18.25V < 1.9A 17.45V < 300mA 2.25Ah – 30Ah
3240(P) 3241(P) 3242(P)	110-120Vac/ 220-240Vac 50-60Hz		N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
3240B 3240BP			N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
3340	220-240Vac		N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

	Input voltage	Charge LED indicator	6 cell (19.2V)	7 cell (22.4V)	8 cell (25.6V)	9 cell (28.8V)	10 cell (32V)
2541(P) 2542(P)	100-240Vac 50-60Hz (20-60Vdc)	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	1.4A < 21.9V 21.9V > 0.6A 21.9V < 0.6A 21V < 100mA 0.7Ah – 10Ah	1.2A < 25.6V 25.6V > 0.5A 25.6V < 0.5A 24.55V < 300mA 0.6Ah – 10Ah	1A < 29.2V 29.2V > 0.4A 29.2V < 0.4A 28V < 100mA 0.5Ah – 10Ah	0.9A < 32.9V 32.9V > 0.35A 32.9V < 0.35A 31.55V < 100mA 0.45Ah – 10Ah	0.8A < 36.5V 36.5V > 0.35A 36.5V < 0.35A 35V < 100mA 0.4Ah – 10Ah
2440(P) 2441(P) 2442(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	3.3A < 21.9V 21.9V > 1.6A 21.9V < 1.6A 21V < 300mA 1.15Ah – 30Ah	2.8A < 25.55V 25.55V > 0.8A 25.55V < 0.8A 24.5V < 300mA 1.4Ah – 30Ah	2.5A < 29.2V 29.2V > 0.8A 29.2V < 0.8A 28V < 300mA 1.25Ah – 30Ah	2.2A < 32.85V 32.85V > 0.8A 32.85V < 0.8A 31.5V < 200mA 1.1Ah – 20Ah	1.95A < 36.5V 36.5V > 0.8A 36.5V < 0.8A 35V < 200mA 1Ah – 20Ah
2840(P) 2841(P) 2842(P)	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	4.6A < 21.9V 21.9V > 1.7A 21.9V < 1.7A 21V < 300mA 2.3Ah – 30Ah	3.9A < 25.55V 25.55V > 1.6A 25.55V < 1.6A 24.5V < 300mA 1.95Ah – 30Ah	3.5A < 29.2V 29.2V > 1.4A 29.2V < 1.4A 28V < 300mA 1.75Ah – 30Ah	3.1A < 32.85V 32.85V > 1.3A 32.85V < 1.3A 31.5V < 300mA 1.55Ah – 30Ah	2.8A < 36.5V 36.5V > 1.2A 36.5V < 1.2A 35V < 300mA 1.4Ah – 30Ah
3240(P) 3241(P) 3242(P) 3240B 3240BP	110-120Vac/ 220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	25A < 21.9V 21.9V > 10A 2.9V < 10A 21V < 3A 12.5Ah – 120Ah	25A < 25.55V 25.55V > 10A 25.55V < 10A 21V < 3A 12.5Ah – 120Ah	22A < 29.2V 29.2V > 10A 29.2V < 10A 28V < 3A 11Ah – 120Ah	19A < 32.85V 32.85V > 7A 32.85V < 7A 31.5V < 3A 9.5Ah – 120Ah	17A < 36.5V 36.5V > 7A 36.5V < 7A 35V < 3A 8.5Ah – 120Ah
3340	220-240Vac	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:					

	Input voltage	Charge LED indicator	11 cell (35.2V)	12 cell (38.4V)	13 cell (41.6V)	14 cell (44.8V)	15 cell (48V)	16 cell (51.2V)
2541(P) 2542(P)	100-240Vac 50-60Hz (20-60Vdc)	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	0.7A < 40.2V 40.2V > 0.3A 40.2V < 0.3A 38.5V < 100mA 0.35Ah – 10Ah	0.7A < 43.8V 43.8V > 0.3A 43.8V < 0.3A 42V < 100mA 0.35Ah – 10Ah	0.6A < 47.45V 47.45V > 0.25A 47.45V < 0.25A 45.5V < 100mA 0.3Ah – 10Ah	0.6A < 51.1V 51.1V > 0.25A 51.1V < 0.25A 49V < 100mA 0.3Ah – 10Ah	0.6A < 54.8V 54.8V > 0.25A 54.8V < 0.25A 52.6V < 100mA 0.3Ah – 10Ah	0.6A < 58.4V 58.4V > 0.25A 58.4V < 0.25A 56V < 100mA 0.3Ah – 10Ah
2440(P) 2441(P) 2442(P)	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	1.8A < 40.15V 40.15V > 0.8A 40.15V < 0.8A 38.5V < 200mA 0.9Ah – 20Ah	1.65A < 43.8V 43.8V > 0.6A 43.8V < 0.6A 42V < 200mA 0.83Ah – 20Ah	1.5A < 47.45V 47.45V > 0.6A 47.45V < 0.6A 45.5 < 100mA 0.75Ah – 10Ah	1.4A < 51.1V 51.1V > 0.6A 51.1V < 0.6A 49V < 100mA 0.7Ah – 10Ah	1.3A < 54.75V 54.75V > 0.6A 54.75V < 0.6A 52.56V < 100mA 0.65Ah – 10Ah	1.2A < 58.4V 58.4V > 0.6A 58.4V < 0.6A 56V < 100mA 0.6Ah – 10Ah
2840(P) 2841(P) 2842(P)	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	2.5A < 40.15V 40.15V > 1.2A 40.15V < 1.2A 38.5V < 300mA 1.25Ah – 20Ah	2.3A < 43.8V 43.8V > 0.9A 43.8V < 0.9A 42V < 300mA 1.15Ah – 30Ah	2.15A < 47.45V 47.45V > 0.8A 47.45V < 0.8A 45.5V < 300mA 1.1Ah – 30Ah	2A < 51.1V 51.1V > 0.7A 51.1V < 0.7A 49V < 300mA 1Ah – 30Ah	1.8A < 54.75V 54.75V > 0.7A 54.75V < 0.7A 52.56V < 300mA 0.9Ah – 30A	1.7A < 58.4V 58.4V > 0.6A 58.4V < 0.6A 56V < 300mA 0.85Ah – 30Ah
3240(P) 3241(P) 3242(P) 3240B 3240BP	110-120Vac/ 220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:	15A < 40.15V 40.15V > 7A 40.15V < 7A 38.5V < 3A 7.5Ah – 120Ah	15A < 43.8V 43.8V > 5A 43.8V < 5A 42V < 1.3A 7Ah – 52Ah	14A < 47.45V 47.45V < 5A 47.45V < 5A 45.5V < 1.3A 7Ah – 52Ah	13A < 51.1V 51.1V > 5A 51.1V < 5A 49V < 1.3A 6.5Ah – 52Ah	12A < 54.75V 54.75V > 5A 54.75V < 5A 52.56V < 1.3A 6.0Ah – 52Ah	11A < 58.4V 58.4V > 5A 58.4V < 5A < 1.3A 5.5Ah – 52Ah
3340	220-240Vac	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green ch. complete: Rec. batt. capacity:						

Diagramma di carica C

	Input voltage	Charge LED indicator	1 cell (3.2V)	2 cell (6.4V)	3 cell (9.6V)	4 cell (12.8V)	5 cell (16V)
2040(P)							
2041(P)	100-240Vac	Orange CC ch.:			4A < 11V	3.5A < 14.6V	2A < 18.3V
2042(P)	50-60Hz	Orange CV ch.:	N.A.	N.A.	11V < 4A (½h)	14.6V < 3.5A (½h)	21V < 2A (½h)
2140(P)		Green ch. complete:			10.5V	14.0V	17.5V
		Rec. batt. capacity:			2Ah – 160Ah	1.75Ah – 140Ah	1Ah – 80Ah

	Input voltage	Charge LED indicator	6 cell (19.2V)	7 cell (22.4V)	8 cell (25.6V)	9 cell (28.8V)	10 cell (32V)
2040(P)							
2041(P)	100-240Vac	Orange CC ch.:	2A < 21.9V	2A < 25.55V	2A < 29.2V	1.7A < 32.85V	1.5A < 36.5V
2042(P)	50-60Hz	Orange CV ch.:	21.9V < 2A (½h)	25.55V < 2A (½h)	29.2V < 2A (½h)	32.85V < 1.7A (½h)	36.5V < 1.5A (½h)
2140(P)		Green ch. complete:	21V	24.5V	28V	31.5V	35V
		Rec. batt. capacity:	1Ah – 80Ah	1Ah – 80Ah	1Ah – 80Ah	1.35Ah – 68Ah	0.75Ah – 60Ah

	Input voltage	Charge LED indicator	11 cell (35.2V)	12 cell (38.4V)	13 cell (41.6V)	14 cell (44.8V)	15 cell (51.2V)
2040(P)							
2041(P)	100-240Vac	Orange CC ch.:	1.4A < 40.15V	1.3A < 43.8V	1.1A < 47.45V	1A < 58.4V	1.5A < 36.5V
2042(P)	50-60Hz	Orange CV ch.:	40.15V < 1.4A (½h)	43.8V < 1.3A (½h)	47.45V < 1.1A (½h)	58.4V < 1A (½h)	36.5V < 1.5A (½h)
2140(P)		Green ch. complete:	38.5V	42V	45.5V	56V	35V
		Rec. batt. capacity:	0.7Ah – 52Ah	0.65Ah – 48Ah	0.55Ah – 44Ah	0.5Ah – 40Ah	0.75Ah – 60Ah

(P) = 2MOPP version

(B) = Special open frame PCB

(All standard versions are also available as open frame units)

Diagramma di carica D

	Input voltage	Charge LED indicator	1-cell	2-cell	3-cell	4-cell	5-cell	6-cell
3546	100-240Vac	Yellow CC ch.:	2.5A < 3.65V	2.5A < 7.3V	2.2A < 10.95V	2A < 14.6V	1.6A < 18.25V	1.3A < 21.9V
	50-60Hz	Yellow CV ch.:	3.65V > 2.2A	7.3V > 2.2A	10.95V > 1.9A	14.6V > 1.80A	18.25V > 1.4A	21.9V > 1.1A
	max.0.7A	Yellow flash CV ch.:	3.65V > 2.2A	7.3V > 2.2A	10.95V > 1.9A	14.6V > 1.80A	18.25V > 1.4A	21.9V > 1.1A
3743	100-240Vac	Green ch. compl.:	3.5V < 100mA	7.0V < 100mA	10.5V < 100mA	14.0V < 100mA	17.5V < 100mA	21.0V < 100mA
	50-60Hz	Rec. batt. capacity:	1.25Ah - 100Ah	1.25Ah - 100Ah	1.10Ah - 88Ah	1.00Ah - 80Ah	0.80Ah - 64Ah	0.65Ah - 52Ah
	max.0.5A	Yellow CC ch.:	1.5A < 3.65V	1.5A < 7.3V	1.3A < 10.95V	1A < 14.6V	0.9A < 18.25V	0.75A < 21.9V
3546	100-240Vac	Yellow CV ch.:	3.65V > 1.35A	7.3V > 1.35A	10.95V > 1.17A	14.6V > 0.90A	18.25V > 0.81A	21.9V > 0.68A
	50-60Hz	Yellow flash CV ch.:	3.65V > 1.35A	7.3V < 1.35A	10.95V < 1.17A	14.6V < 0.90A	18.25V < 0.81A	21.9V < 0.68A
	max.0.5A	Green ch. compl.:	3.5V < 100mA	7.0V < 100mA	10.5V < 100mA	14.0V < 100mA	17.5V < 100mA	21.0V < 100mA
3743	100-240Vac	Rec. batt. capacity:	0.75Ah - 60Ah	0.75Ah - 60Ah	0.65Ah - 52Ah	0.5Ah - 40Ah	0.45Ah - 36Ah	0.38Ah - 30Ah
	50-60Hz	Charge LED indicator	7-cell	8-cell	9-cell	10-cell	11-cell	12-cell
	max.0.7A	Yellow CC ch.:	1.1A < 25.55V	1A < 29.2V	0.85A < 32.85V	0.8A < 36.5V	0.7A < 40.15V	0.65A < 43.8V
3546	100-240Vac	Yellow CV ch.:	25.55V > 1.0A	29.2V > 0.90A	32.85V > 0.75A	36.5V > 0.70A	40.15V > 0.60A	43.8V > 0.55A
	50-60Hz	Yellow flash CV ch.:	25.55V > 1.0A	29.2V > 0.90A	32.85V > 0.75A	36.5V > 0.70A	40.15V > 0.60A	43.8V > 0.55A
	max.0.7A	Green ch. compl.:	24.5V < 100mA	28.0V < 50mA	31.5V < 50mA	35.0V < 50mA	38.5V < 50mA	42.0V < 50mA
3743	100-240Vac	Rec. batt. capacity:	0.55Ah - 44Ah	0.50Ah - 40Ah	0.43Ah - 34Ah	0.40Ah - 32Ah	0.35Ah - 28Ah	0.33Ah - 26Ah
	50-60Hz	Yellow CC ch.:	0.66A < 25.55V	0.56A < 29.2V	0.5A < 32.85V	0.45A < 36.5V	0.4A < 40.15V	0.4A < 43.8V
	max.0.5A	Yellow CV ch.:	25.55V > 0.59A	29.2V > 0.50A	32.85V > 0.45A	36.5V > 0.41A	40.15V > 0.36A	43.8V > 0.36A
3743	100-240Vac	Yellow flash CV ch.:	25.55V > 0.59A	29.2V > 0.50A	32.85V > 0.45A	36.5V > 0.41A	40.15V > 0.36A	43.8V > 0.36A
	50-60Hz	Green ch. compl.:	24.5V < 50mA	28.0V < 50mA	31.5V < 50mA	35.0V < 50mA	38.5V < 30mA	42.0V < 30mA
	max.0.5A	Rec. batt. capacity:	0.33Ah - 26Ah	0.28Ah - 22Ah	0.25Ah - 20Ah	0.23Ah - 18Ah	0.2Ah - 16Ah	0.2Ah - 16Ah

Diagramma di carica D

	Input voltage	Charge LED indicator	13-cell	14-cell	15-cell	16-cell
3546	100-240Vac	Yellow CC ch.:	0.6A < 47.45V	0.55A < 51.1V	0.5A < 54.75V	0.5A < 58.4V
	50-60Hz	Yellow CV ch.:	47.45V > 0.55A	51.1V > 0.50A	54.75V > 0.45A	58.4V > 0.45A
	max.0.7A	Yellow flash CV ch.:	47.45V > 0.55A	51.1V > 0.50A	54.75V > 0.45A	58.4V > 0.45A
		Green ch. compl.:	45.5V < 30mA	49.0V < 30mA	52.5V < 30mA	56.0V < 30mA
		Rec. batt. capacity:	0.30Ah - 24Ah	0.28Ah - 22Ah	0.25Ah - 20Ah	0.25Ah - 20Ah
3743	100-240Vac	Yellow CC ch.:	0.35A < 47.45V	0.33A < 51.1V	0.3A < 54.75V	0.3A < 58.4V
	50-60Hz	Yellow CV ch.:	47.45V > 0.32A	51.1V > 0.30A	54.75V > 0.27A	58.4V > 0.27A
	max.0.5A	Yellow flash CV ch.:	47.45V > 0.32A	51.1V > 0.30A	54.75V > 0.27A	58.4V > 0.27A
		Green ch. compl.:	45.5V < 30mA	49.0V < 30mA	52.5V < 30mA	56.0V < 30mA
		Rec. batt. capacity:	0.18Ah - 14Ah	0.17Ah - 13Ah	0.15Ah - 12Ah	0.15Ah - 12Ah

	Input voltage	Charge LED indicator	4-cell	7-cell	8-cell	9-cell
3540 *	220-240Vac	Yellow CC ch.:	20A < 14.6V	10A < 25.55V	10A < 29.2V	9.0A < 32.85V
	50Hz	Yellow CV ch.:	14.6V > 14A	25.55V > 8.0A	29.2V > 8.0A	32.85V > 7.5A
	max.2.4A	Yellow flash CV ch.:	14.6V > 14A	25.55V > 8.0A	29.2V > 8.0A	32.85V > 7.5A
		Green ch. compl.:	0.8A	0.8A	<0.8A	<0.8A
		Rec. batt. capacity:	10Ah - 800Ah	5Ah - 400Ah	5Ah - 400Ah	4.5Ah - 360Ah
3540 *	115Vac	Yellow CC ch.:	17A < 14.6V	9.8A < 25.55V	8.5A < 29.2V	7.5A < 32.85V
	50-60Hz	Yellow CV ch.:	14.6V > 12A	25.55V > 7.8A	29.2V > 7.0A	32.85V > 6.5A
	max.3.7A	Yellow flash CV ch.:	14.6V > 12A	25.55V > 7.8A	29.2V > 7.0A	32.85V > 6.5A
		Green ch. compl.:	0.8A	0.8A	<0.8A	<0.8A
		Rec. batt. capacity:	8.5Ah - 680Ah	5Ah - 400Ah	4.3Ah - 340Ah	3.8Ah - 300Ah

* Output automatically derated when operated at high amb. temperature.

The max. battery capacities given in the tables above are for guidance only.
For import to the U.S.A.: see the U.S. DOE Compliance Certification Database for maximum battery capacity allowed.

English

per channel
Input voltage
Charge LED indicator
Orange CC ch.
Orange CV ch.
Yellow CV ch.
Red/Orange CC ch.
Yellow Timer CV ch.
Green ch. complete
Rec. batt. capacity
1 cell
2 cell
complete

- Italiano

- per canale
- Tensione di ingresso
- Indicatore LED di carica
- Carica a Corrente Costante, Arancione:
- Carica a Tensione Costante, Arancione:
- Carica a Tensione Costante, Giallo:
- Carica a Corrente Costante, Rosso/Arancione:
- Timer di carica a Tensione Costante, giallo:
- Carica completa, Verde
- Capacità batteria consigliata
- 1 cella
- 2 celle
- completa